

Hyperflex® Hybrid

Hiperelasztikus, nedvességre keményedő, hibrid, tixotrop szupertömítő és ragasztó, mely ideális a GreenBuildingnél. Csökkentett oldószer tartalmú és igen alacsony illékony szerves vegyület kibocsátású. Környezetbarát és óvja a felhasználók egészségét.

A Hyperflex® Hybrid az exkluzív Flexigrad 3.0 technológiának köszönhetően különösen alkalmas bármilyen anyag bármilyen, akár nedves felületre, szélsőséges körülmények közötti tömítésére és rugalmas ragasztására.



GREENBUILDING RATING®

A szinkrételek átlaga alapján számított besorolás

		✓	✓	✓	✓
	Nagyon alacsony VOC kibocsátás	Csökkentett oldószer tartalmú	Nincs környezetvédelmi kockázati osztály	Nem mérgező és nem veszélyes	

AZ SGS TANÚSÍTÓ INTÉZET ÁLTAL IGAZOLT MÉRÉSI RENDSZER

A TERMÉK ELŐNYEI

- Többcélú – Festhető – Gyors
- Nedves aljzatokon is
- Ellenáll a hőingadozásoknak
- Nagyfokú mechanikai ellenálló-képesség

KÖNNYŰ HASZNÁLHATÓSÁG

Felhasználható

Az exkluzív Flexigrad 3.0 elasztikus mikrorácsszerkezet, amely a Hyperflex® nedvességre keményedő hibrid massa térhálósodása következtében alakul ki, a következőket biztosítja:

- **hiperelasztikus tartós** ragasztás a legszélsőségesebb alkalmazási helyzetekben is, a bármilyen típusú hordozórétegre való tapadás időben való biztosítása nagy, dinamikus terhelés jelenlétében és nedves aljzaton is, a következőknél:
- különböző épületelemek;
- előre gyártott elemek;
- lábazatok, küszöbök és párkányok;
- lépcsőburkolatok;
- szegélyléc;
- általános panelek;
- dilatációs **hézagok**, kisebb-nagyobb repedések, ácsolatok, nyílászárók, fém burkolatok, pléhlemezek, mindenféle összekötők tömítése.

Alkalmas kültérben és beltérben, a főbb építőanyagokkal érintkezve, például cementaljakok (vakolat, habarcs, beton), kerámialapok, terrakotta, téglák, acél (nyers, horganyzott, rozsdamentes, előfestett, bevont), réz, alumínium, üveg, tükör, fa, műgyanták, PVC. Nedves aljzatokon is.

Ne használjuk

A kevésbé tömör vagy poros felületeken, bitumenes termékeken vagy tárgyakon, amelyek olajat, oldószert vagy lágyítót eresztenek át; PP/PE felületeken, teflonon; fokozott mozgásnak kitétt szerkezeti hézagok kialakításánál, medencében. Márványon és természetes kővön ajánlatos előzetes próbát végezni.

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

A hordozórétegek előkészítése

A ragasztott vagy tömített minden felületnek tisztának, pangó víztől, zsírtól, rozsdától, portól és omladozó részekről mentesnek kell lennie. Az omladozó vagy rosszul rögzített részeket el kell távolítani és a fémeket alaposan rozsdátlanítani kell.

A látható illesztések kialakításánál a tiszta tömítési vonal elkészítéséhez, amennyiben azt a felületen egy vonalban készíthetjük, ajánlatos a széleket ragasztópapírból készült maszkolószalaggal befedni, amelyet egyből eltávolítunk, amint a tömítőanyag felületét elsímitottuk és eldolgoltuk, de mindenképpen a hártásodás előtt.

A Hyperflex® Hybrid problémamentesen tapad szinte minden hordozórétegre; mindazonáltal az anyagok sokféleségét és terjedelmes voltát figyelembevéve a legjobb tapadás érdekében, illetve, ha rendkívül hosszú élettartamot szeretnénk biztosítani a rendszernek, ajánlatos tapadásnövelő alapozót alkalmazni.

Amennyiben a Hyperflex® Hybrid terméket tömítőként alkalmazzuk, szabadon kell mozognia, tökéletesen tapadnia kell a falakra, de nem a hézagok mélyére: éppen ezért a helyes kivitelezéshez helyezzünk be zárt sejtű expandált polietilén alállesztést, a hézag szélességének megfelelő átmérőben.

Előkészítés

A Hyperflex® Hybrid használatra kész.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

Alkalmazás

Mielőtt kinyomnánk a terméket, győződjünk meg arról, hogy az esetleg alkalmazott alapozó már száraz legyen. A kiszerezést helyezzük az erre szolgáló kinyomó pisztolyba, vágjuk le az alumínium szalag végét, helyezzük fel rá a csórt, majd vágjuk le 45°-ban, és csavarjuk fel a pisztoly záródugóját.

Ragasztóként való használat esetén a Hyperflex® Hybrid terméket, kis pontokban kinyomjuk a ragasztandó tárgy hátoldalára, ha az kis felületű, viszont ha nagy a felülete, akkor egymástól 10-15 cm távolságra párhuzamos, függőleges csíkokat nyomunk rá. Ezután kézzel nyomjuk meg, így rögzítjük a ragasztandó tárgyat a végső helyén; amennyiben a tárgy túl nagy súlyú, ajánlatos ragasztószalagot vagy egyéb megtámasztó rendszert alkalmazni, hogy megtartsa a kikeményedés első szakaszában és a ragasztó mechanikai tulajdonságainak kialakulásában. A ragasztott terméket az időjárási körülményektől függően az alkalmazás utáni az első percekben át lehet helyezni.

Tömítőként való használat esetén a Hyperflex® Hybrid terméket a hézag vagy a repedés belsejébe nyomjuk, ügyelve arra, hogy mélyen bepréseljük a hibrid masszát, hogy optimális legyen a tapadása és elkerüljük a légbuborékok bekerülését. A műveletet egyhuzamban, lehetőleg folyamatosan kell végezni, szappanos vízbe mártott fém vagy műanyag glettelővel. Tartós, a tágulás és összehúzódás igénybevételét a lehető legjobban bíró tömítés kialakításához a következőkre van szükség:

- 1) a hézag méretezése legyen olyan, hogy az előre látható mozgás ne haladja meg az átlagos szélességének a 20%-át
- 2) a tömítőanyag szélessége és mélysége közötti aránynak a következőnek kell lennie:
 - 1/1 a 6 mm és 12 mm közötti szakaszokra
 - 2/1 a 12 mm és 35 mm közötti szakaszokra.

Tisztítás

A hibrid termék maradékainak tisztítását rögtön a használat után acetonnal végezhetjük. A kikeményedés után a Hyperflex® Hybrid csak mechanikai úton távolítható el.

EGYÉB ÚTMUTATÁSOK

A Hyperflex® Hybrid felhordása után óvjuk a tömítést az esőtől legalább 2 órán át +20 °C-on. Átlátszó tömítések esetén használjon átlátszó színű Hyperflex® Hybrid Crystal terméket, amelyet kristályos áttetszőség jellemez.

ÖSSZEĞEZÉS

Általános építőanyagok hiperelasztikus ragasztása és hézagok, repedések, összekötők elasztikus és vízálló tömítése nedvességre keményedő hiperelasztikus hibrid tixotróp tömítő szuperragasztó alkalmazásával, típusa Hyperflex® Hybrid, gyártja a Kerakoll® Spa, GreenBuilding Rating® Eco 4, CE jelöléssel ellátott termék, a világosszürke és a fehér megfelel az EN 15651 szabvány 1 részében, az átlátszó pedig az 1. és 3. részben előírt minőségi követelményeknek.

A KERAKOLL MINŐSÉGI SZABVÁNYA SZERINTI ADATOK

Megjelenés	színes vagy átlátszó kristályos, hibrid massa
Fajsúly:	
- Színes	≈ 1,50 kg/dm ³
- Áttetsző	≈ 1,04 kg/dm ³
Vegyijelleg	nedvességre keményedő hibrid
Tárolás	≈ 12 hónap az eredeti csomagolásban
Figyelmeztetések	a fagy árt a terméknek, kerülje a közvetlen napfényt és a túlzott hőmérsékletet
Csomagolás	600 ml-es egységkiszerezés
Hézag minimális szélessége	≥ 6 mm
Hézag maximális szélessége	≤ 35 mm
Tömítőanyag keresztmetszet Szélesség/Mélység arány:	
- 12 mm-ig	1/1
- 12 – 35 mm között	2/1
Alkalmazási hőmérséklet	+5 °C és +40 °C között
Filmképződési idő	≈ 15 – 20 perc
Hálóképződés ideje	≈ 3 mm / 24 óra
Anyagszükséglet	lásd a tájékoztató jellegű anyagszükséglet-táblázatot

Adatfelvétel 23 °C hőmérsékleten, 50% relatív páratartalomnál és szellőzés nélkül.

ANYAGSZÜKSÉGLET TÁBLÁZAT

Egy Hyperflex® Hybrid 600 ml-es egységkiszerezéssel elkészíthető hézag folyóméterszáma

Mélység	Szélesség	8 mm	10 mm	15 mm	25 mm	30 mm	35 mm
8 mm		≈ 9,2 m	–	≈ 4,8 m	–	–	–
10 mm		–	≈ 5,8 m	≈ 3,8 m	–	–	–
13 mm		–	–	–	≈ 1,8 m	–	–
15 mm		–	–	–	≈ 1,6 m	≈ 1,2 m	–
18 mm		–	–	–	–	≈ 1 m	≈ 0,8 m

Ahol nincs feltüntetve anyagszükséglet, ott a szélesség-mélység aránya nem teljesül, így az illesztés nem készíthető el.

TELJESÍTMÉNY

BELSŐ LEVEGŐ MINŐSÉGE (IAQ) VOC - ILLÉKONY SZERVES VEGYÜLET KIBOCSÁTÁS

Megfelelőség 8377/11.01.02	EC 1 plus GEV-Emicode	GEV által tanúsított
-------------------------------	-----------------------	----------------------

HIGH-TECH

Shore A keménység	45 – 55	ISO 868
Rugalmassági modulus	≈ 0,90 N/mm ²	ISO 8339
Törést okozó megnyúlás	≥ 200%	ISO 8339
Szakítószilárdság	2,2 MPa	ASTM D412
Mozgóképesség	20%	
Rugalmasság	> 70%	ISO 7389
Ellenállás a környezeti hatásokkal szemben	kiváló	
Folyásállóság +23 °C-on	≤ 3 mm	ISO 7390
Folyásállóság +50 °C-on	≤ 3 mm	ISO 7390
Hőtűrő képesség	-40 °C és +80 °C között	
EN 15651-1 szerinti besorolás	F-EXT-INT	
EN 15651-3 szerinti besorolás	S (csak az átlátszónál)	

Adatfelvétel 23 °C hőmérsékleten, 50% relatív páratartalommal és szellőzés nélkül. Az építési terület specifikus körülményeitől függően változhatnak.

SZÍNKÁRTYA

Hyperflex® Hybrid színek

Fehér
RAL 9010 – NCS S0502-Y

Világosszürke
RAL 9006 – NCS S2002-B

Sötétszürke
RAL 7046 – NCS S4502-B

Bahama Bézs
NCS S2020-Y60R

Jázmin
RAL 9001 – NCS S0804-Y30R

Fekete
RAL 9004 – NCS S9000-N

Áttetsző/Crystal

A jelen RAL és NCS színek és hivatkozások csak tájékoztató jellegűek.

FIGYELMEZTETÉSEK

- Szakemberek számára készült termék
- tartasuk be az esetleges jogszabályokat és helyi rendelkezéseket
- +5 °C és +40 °C hőmérséklet között dolgozzunk
- ne alkalmazzuk nedves aljzatokon
- a felhordás utáni első 2 órában védjük az esőtől
- száraz, hűvös helyen tárolandó
- szükség esetén kérje el a biztonsági adatlapot
- a jelen leírásban nem szereplő kérdés esetén vegyünk fel a kapcsolatot a Kerakoll Worldwide Global Service-szel a +39 0536.811.516 számon - globalservice@kerakoll.com

Ac Eco és Bio osztályozási adatok a GreenBuilding Rating® Manual 2011-re vonatkoznak. A jelen információk 2018 decemberben lettek frissítve (hiv. GBR Adatjelentés – 12.18); megjegyzés: a KERAKOLL SpA a jövőben kiegészítheti és/vagy módosíthatja azokat; az esetleges frissítéseket a www.kerakoll.com honlapon lehet megtekinteni. A KERAKOLL SpA ezért csak a közvetlenül a saját honlapján megjelenő információk valóságáért, aktualitásáért és frissítéséért felel. A műszaki adatlap a legjobb műszaki és alkalmazási ismereteink alapján készült. Mivel nincs közvetlen befolyásunk az építési terület körülményeire és a munkák kivitelezésére, ezek csak általános iránymutatásokat képviselnek, és semmilyen kötelezettséget nem jelentenek Társaságunk számára. Ezért előzetes próba végzést javasolunk annak ellenőrzésére, hogy a termék megfelel-e a tervezett alkalmazáshoz.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com